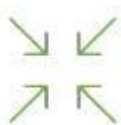


## Линия производства гранулированного комбикорма с участком ввода сена/соломы до 40% (ЛПКГС-1,5)

Подобранная по производительности линейка оборудования предназначена для получения гранул из различных видов сырья. Снижает себестоимость продукции и повышает рентабельность хозяйства. Гранулированный корм увеличивает продуктивность животных на 20%, сокращает затраты на кормление до 12%. Гранулы удобно хранить и транспортировать. Прост и удобен в эксплуатации. Возможность встроить в линию дополнительное оборудование для упрощения процесса приготовления комбикорма или расширения собственного производства.



### Компактный

Полноценный завод по производству гранулированного корма



### Производительный

Обеспечит кормом до 2000 голов КРС.



### Экономичный

Линия стоит дешевле за счет минимального набора оборудования.



### Удобный

Доставка, сборка и установка – наши специалисты всегда помогут Вам

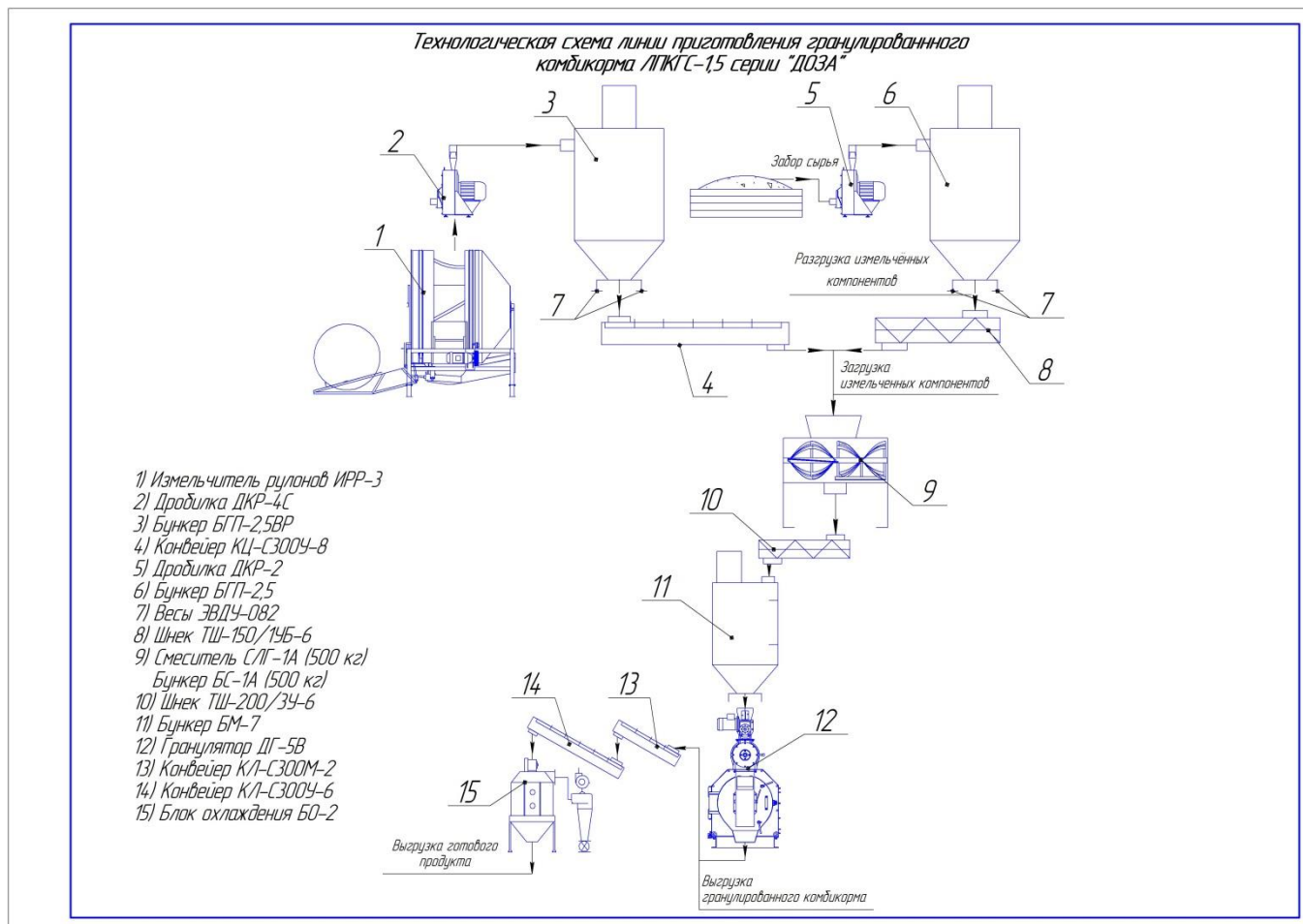


Модель: ЛПКГС-1,5

Производительность: до 1500 кг в час

Подача комбикорма: шнековым транспортером или ручным способом.

Технологическая схема ЛПКГС-1,5



**Как работает комплекс по производству гранулированного комбикорма:**

**01 Дробление** и подача в приемный бункер

Забор начинается с первого компонента эжектором дробилки из бурта, затем продукт по гибкому шлангу попадает в камеру дробления роторной дробилки. После чего под действием воздушного потока, дробленый продукт транспортируется через гибкий напорный трубопровод в смеситель. Время смешивания в горизонтальном смесителе 5-7 минут. Добавки поступают в горизонтальный смеситель с помощью шнекового транспортера.

**03 Формирование гранул и дозирование**

Смесь равномерно подается в дозатор гранулятора, после чего обеззараживается водой или паром, чтобы гранулы были прочнее. Затем интенсивно перемешивается шнеком. Комбикорм продавливается в отверстия матрицы, где под действием давления образуются гранулы. Они подламываются неподвижным ножом и выпадают из пресса на ленточный транспортер.

**02 Измельчение**

Рулон или тюк подается с помощью погрузчика на откинутый борт измельчителя рулонов. Ротор, вращаясь, вырывает молотками солому (сено) из рулона (тюка) и перемещает в зону дробления, где она измельчается при взаимодействии молотков ротора и гребенок. Комбикорм из смесителя загружается в шнековый транспортер, который подает продукт в приемный бункер. Положение шибберной задвижки регулирует объем подачи комбикорма в гранулятор.

**04 Охлаждение и затвердевание**

Горячие гранулы от пресс-гранулятора поступают в камеру охлаждения. Воздух охлаждает гранулы, снижает их влажность. Гранулы быстро твердеют и приобретают товарный вид.

Комплектация и стоимость:

№ п/п	Наименование	Производительность, кг/ч	Мощность, кВт.	Стоимость, руб.
1	<p><b>Линия ЛПКГС-1,5 Базис</b>  Измельчитель рулонов ИРР-3  Дробилка ДКР-4СИ-М  Циклон БЦР-900АС  Затвор шлюзовый ЗШ-25А  Бункер БМ-1800  Реечная задвжка ТЗР-300  Устройство управления рецептурой (ЭВДУ-082)  Конвейер цепной КЦ-С300У-8  Смеситель СЛГ-2А  Бункер смесителя БС-2А  ТШ-150/1У-6  Дробилка зерновая ДКР-2  Силос БГП-2,5В  Транспортер шнековый ТШ-200/1УБ-6  Бункер ворошитель БМ-7  Пресс-гранулятор ДГ-5В  Конвейер ленточный КЛ-С300М-2  Конвейер ленточный КЛ-С300У-6  Блоки охлаждения БО-2  Пульт управления ПУ-БО-2  Пульт управления ПУ-ИРР-2, ИРР-3  Пульт управления ПУ-4Ф  Пульт управления ПУ-1 (ДГ-5В)  Пульт управления ПУ-5Ф  Пульт управления ПУ-3Ф  Комплект соединительных элементов  Компрессор Elitech K20407/100/2,2 (СГ-1, СГ-2)  Парогенератор ПАР-100н</p>	1500	267,11	7 058 000

2	<p><b>Линия ЛПКГС-1,5 Базис</b>          Измельчитель рулонов ИРР-3          Дробилка ДКР-4СИ-М          Циклон БЦР-900АС          Затвор шлюзовый ЗШ-25А          Бункер БМ-1800          Реечная задвжка ТЗР-300          Устройство управления рецептурой (ЭВДУ-082)          Конвейер цепной КЦ-С300У-8          Смеситель СЛГ-2А          Бункер смесителя БС-2А          Нория НЗ-10РК/4, 20т/ч          Дробилка зерновая ДКР-2          Силос БГП-2,5В          Транспортер шнековый ТШ-150/2УБ/2          Нория 10РК/5, 20т/ч          Бункер ворошитель БМ-7          Пресс-гранулятор ДГ-5В          Конвейер ленточный КЛ-С300М-2          Конвейер ленточный КЛ-С300У-6          Блоки охлаждения БО-2          Пульт управления ПУ-БО-2          Пульт управления ПУ-ИРР-2, ИРР-3          Пульт управления ПУ-4Ф          Пульт управления ПУ-1 (ДГ-5В)          Пульт управления ПУ-5Ф          Пульт управления ПУ-3Ф          Комплект соединительных элементов          Компрессор Elitech K20407/100/2,2 (СГ-1, СГ-2)          Парогенератор ПАР-100н</p>	1500	272,06	7 658 000
---	---	------	--------	-----------

✓ Собственное производство

✓ Срок изготовления – 15 дней

✓ Гарантия 12 месяцев

✓ Работаем по РФ и СНГ

С уважением, ООО «Доза-Агро»

Мы в социальных сетях

