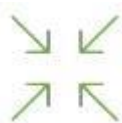


## Линии производства гранулированного комбикорма ЛПКГ

Линия предназначена для приготовления сбалансированного рассыпного и гранулированного корма, отвечающего всем техническим условиям, для каждой группы животных на одной линейке оборудования. Снижает себестоимость продукции и повышает рентабельность хозяйства. Гранулированный корм увеличивает продуктивность животных на 20-25%, сокращает затраты на кормление до 12%. Гранулы удобно хранить и транспортировать. Прост и удобен в эксплуатации. Возможность встроить в линию дополнительное оборудование для упрощения процесса приготовления комбикорма или расширения собственного производства.



### Компактный

Полноценный завод по производству рассыпного и гранулированного корма.



### Производительный

Обеспечивает кормом от 1200 до 5500 голов скота.



### Экономичный

Линия стоит дешевле за счет минимального набора оборудования.



### Удобный

Доставка, сборка и установка – наши специалисты всегда помогут Вам.

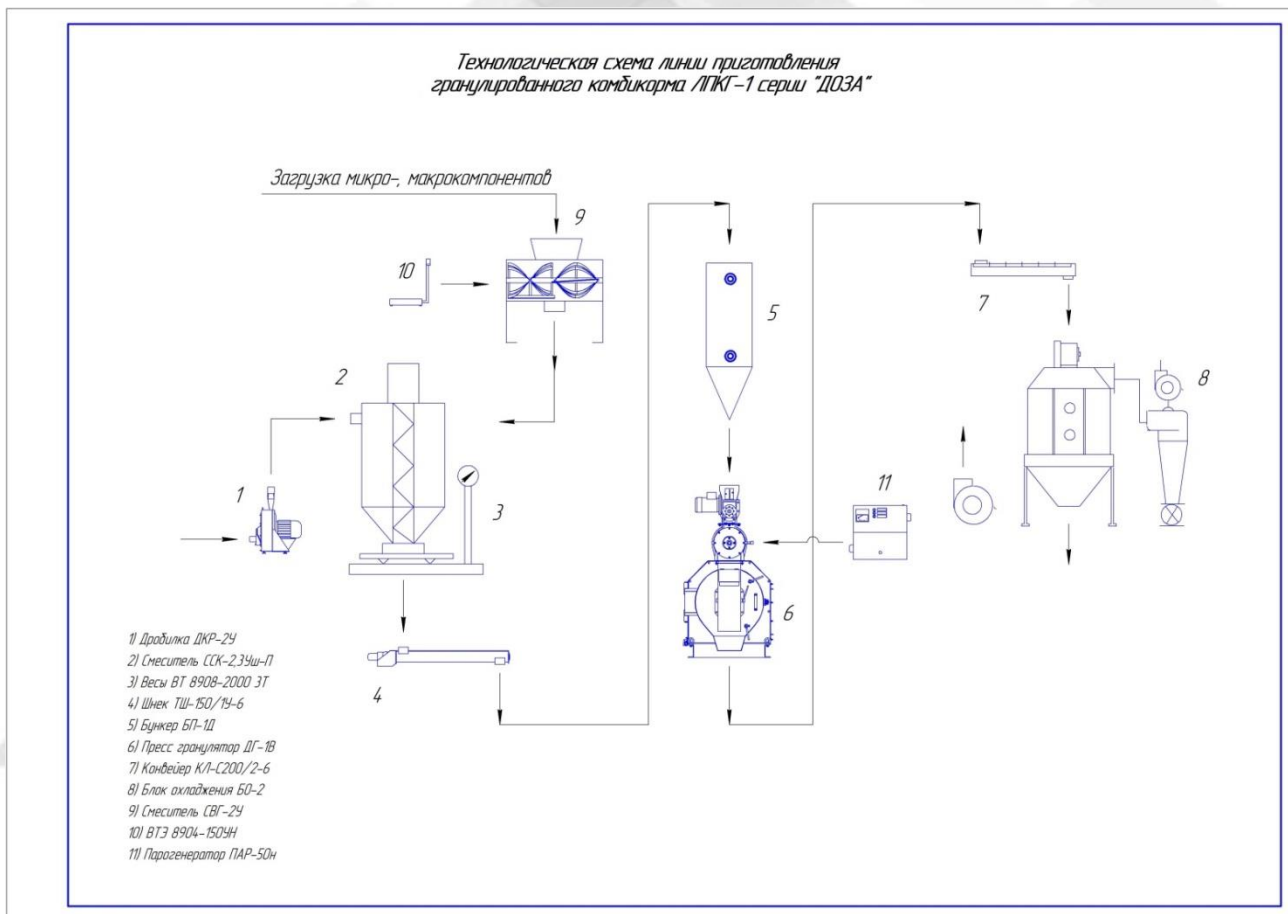


Модель: ЛПКГ

Производительность: от 800 до 4000 кг в час

Подача комбикорма: шнековым транспортером или ручным способом.

## Технологическая схема ЛПКГ



## по производству гранулированного комбикорма:

**01 Дробление и подача в приемный бункер**

Забор начинается с первого компонента эжектором дробилки из бурта, затем продукт по гибкому шлангу попадает в камеру дробления роторной дробилки. После чего под действием воздушного потока, дробленый продукт транспортируется через гибкий напорный трубопровод в смеситель. После загрузки последнего компонента комбикорма смешивание длится порядка 10 минут. Готовый рассыпной комбикорма выводится через выгрузной патрубок вертикального смесителя.

**03 Формирование гранул**

Комбикорм продавливается в отверстия матрицы, где под действием давления образуются гранулы. Они подламываются неподвижным ножом и выпадают из пресса на ленточный транспортер.

**02 Смешивание и дозирование**

Комбикорм из смесителя загружается в шнековый транспортер, который подает продукт в приемный бункер. Положение шиберной задвижки регулирует объем подачи комбикорма в гранулятор. Смесь равномерно подается в дозатор гранулятора, после чего обеззараживается водой или паром, чтобы гранулы были прочнее. Затем интенсивно перемешивается шнеком.

**04 Охлаждение и затвердевание**

Горячие гранулы от пресс-гранулятора поступают в камеру охлаждения. Воздух охлаждает гранулы, снижает их влажность. Гранулы быстро твердеют и приобретают товарный вид.

**Комплектация и стоимость:**

№ п/п	Наименование	Производительность кг/ч	Мощность, кВт.	Стоимость
1	<p><b>Линия ЛПКГ-0,9</b>  Дробилка зерновая ДКР-1,5  Смеситель шнековый ССК – 2,3У  Устройство управление рецептурой (ЭВДУ-082)  Транспортер шнековый ТШ – 150/1У-6  Силос БП-1Д  Пресс гранулятор ДГ-0.9В  Конвейер ленточный КЛ-С200У-6  Колонна охлаждения КО-3  Пульт управления ПУ тип 1.3  Пульт управления ПУ-1 (ДГ-0,9)  Пульт управления ПУ-5Ф  Парогенератор ПАР-30н  Комплект соединительных элементов</p>	800	64,77	1 541 000
2	<p><b>Линия ЛПКГ-1 (Базис)</b>  Дробилка зерновая ДКР-3УМ  Смеситель шнековый ССК-3,7У-П  Устройство управление рецептурой (ЭВДУ-082)  Транспортер шнековый ТШ – 150/1У-6  Силос БГП-3,5  Транспортер шнековый ТШ – 150/1УБ-6  Силос БП-1Д  Пресс гранулятор ДГ-1В  Конвейер ленточный КЛ-С200У-6  Блоки охлаждения БО-2  Пульт управления ПУ тип 3,2  Пульт управления ПУ-1 (ДГ-1В)  Пульт управления ПУ-3Ф  Пульт управления ПУ-БО-2  Парогенератор ПАР-50н  Комплект соединительных элементов</p>	1300	92,89	2 453 000

3	<p><b>Линия ЛПКГ-3 (Базис)</b>  Дробилка зерновая ДКР-4У  Смеситель шнековый ССК-3,7У  Смеситель шнековый ССК-3,7У-П  Делитель Ø 127  Шланг Ø 125 (1м)  Устройство управление рецептурой (ЭВДУ-082)  Транспортер шнековый ТШ – 150/1У-6  Силос БГП-3,5  Транспортер шнековый ТШ – 150/1У7  Силос БП-1Д  Пресс гранулятор ДГ-3ВУ  Конвейер ленточный КЛ-С300М-2  Конвейер ленточный КЛ-С300М-2  Блоки охлаждения БО-4  Пульт управления ПУ –КПК-4У/4Н  Пульт управления ПУ -1(ДГ-3ВУ)  Пульт управления ПУ-4Ф  Пульт управления ПУ-БО-4  Парогенератор ПАР-100н  Комплект соединительных элементов</p>	2800	167,37	3 104 000
4	<p><b>Линия ЛПКГ-5(Базис)</b>  Дробилка зерновая ДКР-5УМ  Делитель потока ДПУ-127-2  Шланг 125  Смеситель шнековый ССК-5У  Смеситель шнековый ССК-5У-П  Транспортер шнековый ТШ – 200/1У-6  Устройство управление рецептурой (ЭВДУ-082)  Силос БГП-5У  Транспортер шнековый ТШ – 200/1У-7  Силос БП-2,5Д  Пресс гранулятор ДГ-5В  Конвейер ленточный КЛ-С300У-3  Конвейер ленточный КЛ-С300У-8  Блоки охлаждения БО-7  Пульт управления ПУ-БО-7  Пульт управления ПУ-4Ф  Пульт управления ПУ-1 (ДГ-5В)  Парогенератор ПАР-150н  Комплект соединительных элементов</p>	4000	252,59	4 296 000

5	<b>Линия ЛПКГ-1 (Премиум)</b> Дробилка зерновая ДКР-3УМ Смеситель шнековый ССК-3,7У-П Устройство управление рецептурой (ЭВДУ-082) Транспортер шнековый ТШ – 150/1У-6 Силос БГП-3,5 Транспортер шнековый ТШ – 150/1МБ-3 Нория НЗ-10РК/4, 20т/ч Силос БП-1Д Пресс гранулятор ДГ-1В Конвейер ленточный КЛ-С300М-2 Нория НЗ-10РК/4, 20т/ч Блоки охлаждения БО-2 Пульт управления ПУ тип 3,2 Пульт управления ПУ-1 (ДГ-1В) Пульт управления ПУ-5Ф Пульт управления ПУ-БО-2 Парогенератор ПАР-50н Комплект соединительных элементов	1300	97,81	2 096 000
6	<b>Линия ЛПКГ-3 (Премиум)</b> Дробилка зерновая ДКР-4У Смеситель шнековый ССК-3,7У Смеситель шнековый ССК-3,7У-П Делитель Ø 127-2 Шланг Ø 125 (1м) Устройство управление рецептурой (ЭВДУ-082) Транспортер шнековый ТШ – 150/1У-6 Силос БГП-3,5 Транспортер шнековый ТШ – 150/1МБ-3 Нория НЗ-10РК/4, 20т/ч Силос БП-1Д Пресс гранулятор ДГ-3ВУ Конвейер ленточный КЛ-С300М-2 Нория НЗ-10РК/4, 20т/ч Блоки охлаждения БО-4 Пульт управления ПУ –КПК-4У/4Н Пульт управления ПУ -1(ДГ-3ВУ) Пульт управления ПУ-5Ф Пульт управления ПУ-БО-4 Парогенератор ПАР-100н Комплект соединительных элементов	2800	167,34	3 393 000



7	<b>Линия ЛПКГ-5(Премиум)</b> Дробилка зерновая ДКР-5УМ Делитель потока ДПУ-127-2 Шланг 125 Смеситель шнековый ССК-5У Смеситель шнековый ССК-5У-П Транспортер шнековый ТШ – 200/1У-6 Устройство управление рецептурой (ЭВДУ-082) Силос БГП-5У Транспортер шнековый ТШ – 200/1МБ-3 Нория НЗ-10РК/5, 20т/ч Силос БП-2,5Д Пресс гранулятор ДГ-5В Конвейер ленточный КЛ-С300У-3 Нория НЗ-10РК/5,20т/ч Блоки охлаждения БО-7 Пульт управления ПУ-КПК-5У/5Н Пульт управления ПУ-БО-7 Пульт управления ПУ-5Ф Пульт управления ПУ-1 (ДГ-5В) Парогенератор ПАР-150н Комплект соединительных элементов	4000	251,79	4 671 000
---	--	------	--------	-----------

✓ Собственное производство

✓ Работаем по РФ и СНГ

✓ Срок изготовления – 10 дней

✓ Гарантия 12 месяцев

С уважением, ООО «Доза-Агро»

Мы в социальных сетях

