

## АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ ЛИНИИ ПО ПРОИЗВОДСТВУ РАССЫПНЫХ КОМБИКОРМОВ, ЛГКВО-2А

**Применение:** комплекс предназначен для приготовления сбалансированного гранулированного комбикорма, отвечающего всем техническим условиям, для каждой группы животных на одной линейке оборудования.

**ВСЬ ЦИКЛ ПРОИЗВОДСТВА ГРАНУЛИРОВАННОГО КОМБИКОРМА АВТОМАТИЗИРОВАН.**

**Исходное сырье:** сырье растительного происхождения: 3 основных компонента и от 1 до 6 макрокомпонентов

**Готовая продукция:** кормовые гранулы ГОСТ 23513-79

**Фасовка:** бункера хранения, мешки или «Биг-Беги»



### Автоматизация

Дозирование и смешивание производится в автоматическом режиме по заданному рецепту



### Модульная конструкция

Снижение времени при монтаже, компактное размещение



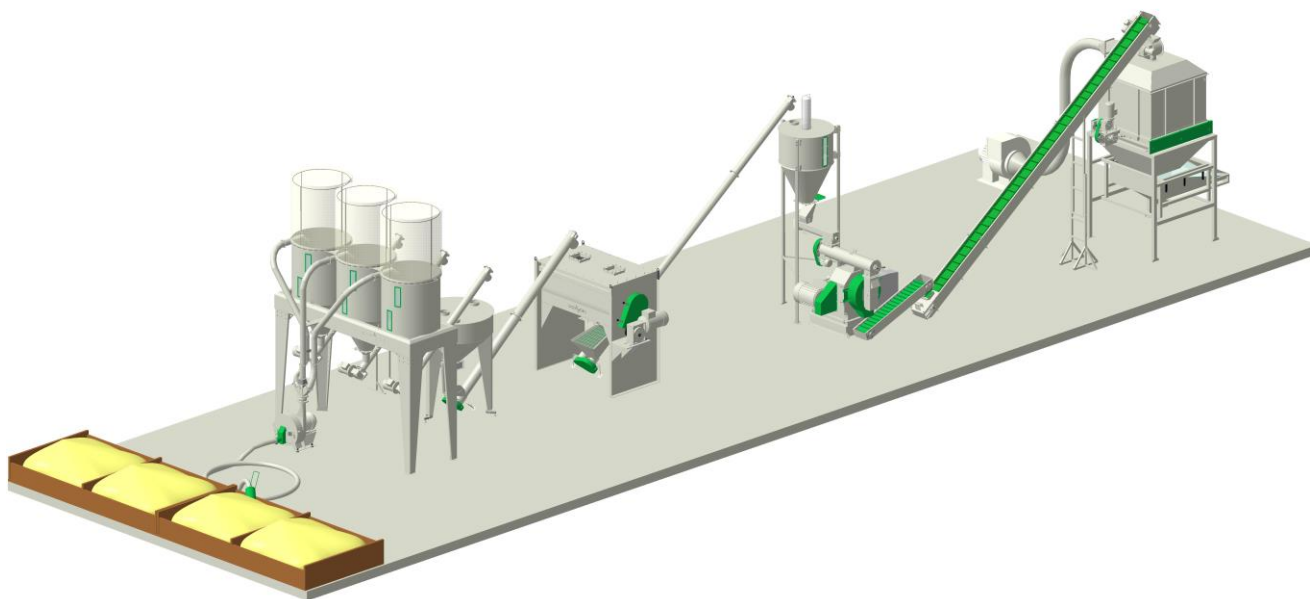
### Универсальность

Обеспечивает производство комбикорма для всех видов животных



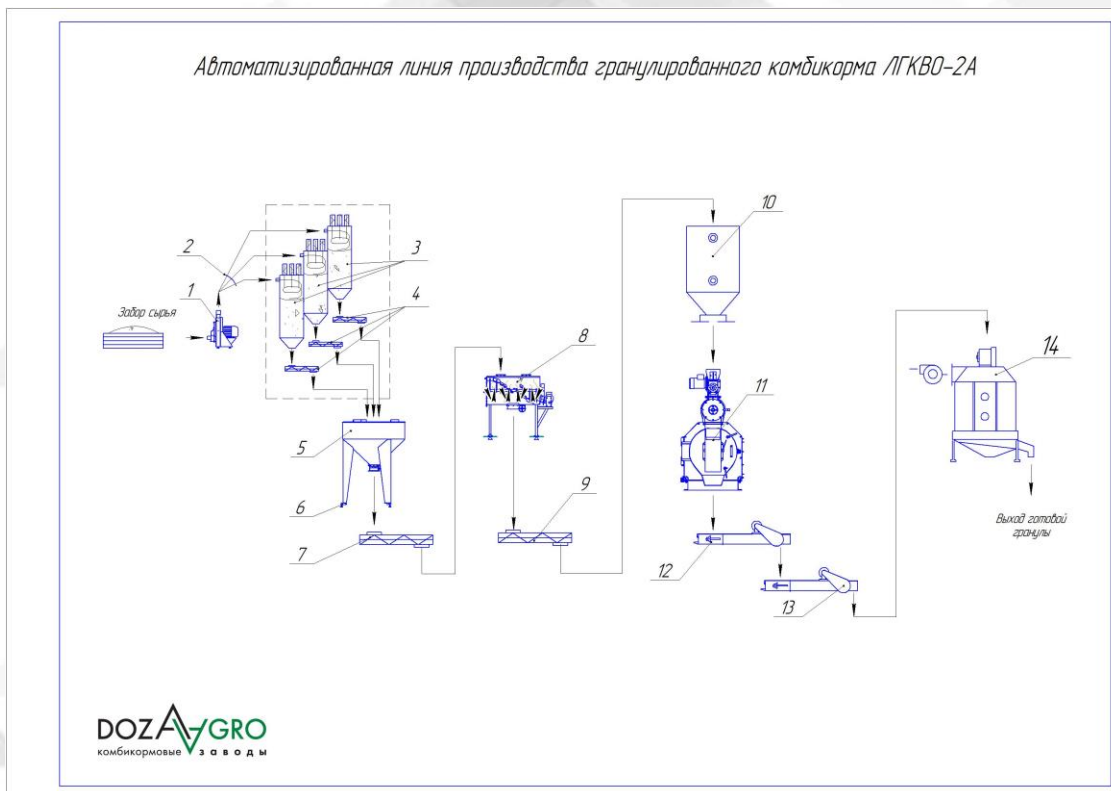
### Экономия

Минимальное влияние человеческого фактора



Производительность: 2000 кг в час

## Технологическая схема автоматизированной линии по производству рассыпных комбикормов ЛГКВО-2А



### Как работает автоматизированная линия по производству рассыпных комбикормов ЛГКВО-2А:

#### 01 Дробление

Забор начинается с первого компонента эжектором дробилки из бурта, затем продукт по гибкому шлангу попадает в камеру дробления роторной дробилки, где измельчается до размера менее чем диаметр отверстий решета, установленного на дробилке. После чего под действием воздушного потока, создаваемого вентилятором дробилки, дробленый продукт транспортируется через гибкий напорный трубопровод в модульный бункер.

#### 03 Смешивание

Смешивание происходит в горизонтальном смесителе и позволяет достичь 98% однородности комбикорма. После окончательной загрузки компонентов комбикорма, смешивание длится 3-5 минут. Ввод БМВД производится напрямую в смеситель.

#### 05 Подача в приемный бункер

Комбикорм загружается в шнековый транспортер, который подаёт продукт в приемный бункер. Положение задвижки регулирует объем подачи комбикорма в гранулятор.

#### 07 Формирование гранул

Комбикорм продавливается в отверстия матрицы, где под действием давления образуются гранулы. Они подламываются неподвижным ножом и выпадают из пресса на ленточный транспортер.

#### 02 Дозирование

Дозирование основных зерновых компонентов, загружаемых во взвешивающий бункер из модульного бункера каждый в отдельную емкость, производится в автоматическом режиме дозаторами по заданному рецепту, занесенному в память системы управления СУ. Как только в бункер отдозировалось необходимое количество каждого компонента (по заданной рецептуре) происходит отгрузка навески в смеситель.

#### 04 Выгрузка

Выгрузка происходит при работающем смесителе, через реечную задвижку. Полученная россыпь идет на корм животным, либо на дальнейшую переработку.

#### 06 Дозирование в гранулятор

Комбикорм равномерно подается в дозатор гранулятора, после чего обеззараживается паром, а так же чтобы гранулы были прочнее. Затем интенсивно перемешивается шнеком.

#### 08 Охлаждение и затвердевание

Горячие гранулы от пресс-гранулятора поступают в камеру охлаждения. Воздух охлаждает гранулы, снижает их влажность. Гранулы быстро твердеют и приобретают товарный вид.

Комплектация и стоимость

автоматизированной линии по производству рассыпных комбикормов ЛГКВО-2А:

№ п/п	Наименование	Кол-во	Мощность, кВт	Прайсовая цена, руб.	
				ед.	всего
1	Дробилка зерновая ДКР-3УМ	1	18,50	158 000	158 000
2	Делитель потока ДПУ-127-3	1	0,00	26 000	26 000
3	Бункер модульный БМД-3/3,5	1	0,00	812 000	812 000
4	Дозатор шнековый ДШ-150 (5)	3	1,10	86 000	258 000
5	Бункер весовой БВ-1,2	1	0,00	110 000	110 000
6	Устройство управление рецептурой (ЭВДУ-082) (3 датчика)	1	0,00	62 000	62 000
7	Транспортер шнековый ТШ-200/3У-4	1	2,20	75 000	75 000
8	Смеситель СВГ-5А	1	11,00	508 000	508 000
9	Транспортер шнековый ТШ-150/1У-7	1	2,20	79 000	79 000
10	Силос БП-1Д	1	0,00	56 000	56 000
11	Пресс гранулятор ДГ-3ВУ	1	39,25	969 000	969 000
12	КЛ-С300(Р)-2	1	0,37	99 000	99 000
	КЛ-С300(Р)-8	1	1,10	251 000	251 000
13	Блок охлаждения БО-4	1	14,52	652 000	652 000
14	Парогенератор ПАР-100н	1	75,00	147 000	147 000
15	Пульт управления ПУ-1 (ДГ-3ВУ)	1	0,00	71 000	71 000
16	Пульт управления ПУ-4Ф	1	0,00	25 000	25 000
17	Пульт управления ПУ-3Ф	1	0,00	42 000	42 000
18	Система управления СУ	1	0,00	602 000	602 000
19	Комплект соединительных элементов	1	0,00	45 000	45 000
ИТОГО			167,44	5 045 000	
Срок изготовления			15 р.д.		

- ✓ Собственное производство
- ✓ Срок изготовления – 15 рабочих дней
- ✓ Работаем по РФ и СНГ
- ✓ Гарантия 12 месяцев
- ✓ Доставка в любую точку России и ближнего зарубежья

С уважением, ООО «Доза-Агро»

Мы в социальных сетях

